

Rompiendo el Paradigma de la Productividad en Planificación Estratégica

Fabián Toro G. Maptek Sudamérica

www.maptek



Introducción

- Planteamiento del problema
- Solución propuesta
- Conclusiones



 Las herramientas habituales utilizadas en el proceso de Planificación Estratégica están basadas en productos de software que funcionan sobre planillas de cálculo, Microsoft Excel® o propietarias, con algún motor de optimización de programación lineal, mixta o dinámica.



 La preparación del modelo de planificación (económico y operativo), modelo de alimentación a procesos, chancados, plantas de flotación, lixiviación, condiciones de mineral expuesto, razón de push back, máximo de bancos por fase, sink rate y toda restricción geométrica toman dicho tiempo aproximado de 2 a 3 semanas en distintos tipos de software disponibles en el mercado.

 El output buscado es el plan minero por período con su correspondiente flujo de caja y producción definida, producto de la optimización y sujeto a política de ley de corte el cual toma desde más de 6 horas a varios días en obtenerse.



- De esta forma, después de semanas de preparación y corridas de días de duración, se obtiene UN ÚNICO escenario (único plan) a evaluar.
- Posteriormente para generar más escenarios se requiere de ajustes y procesos que vuelven a tomar más días.



 Habitualmente el equipo de trabajo requiere de un profesional experimentado en el uso de software caracterizado por su uso rápido e imaginativo en el uso de determinado programa computacional para entregar soluciones "rápidas" requeridas. Este profesional joven es acompañado en su proceso por personal Senior que toma decisiones y que regularmente no utiliza el software de generación de soluciones tanto estratégicas como tácticas.



 En muchos casos los modelos son tan complejos de manejar y modificar que las empresas deben recurrir a consultoras expertas y se genera dependencia que a la larga se traduce en riesgo en los tiempos de entrega de resultados y calidad de los mismo.



Solución propuesta. Caso Open Pit

- Todo lo anteriormente expuesto es un paradigma actual en la industria, demostrado y basado en el estudio de más de 60 casos reales evaluados
- La solución que propone Maptek busca romper este paradigma con una solución de software llamada Evolution
- Esta solución ya ha sido probada en muchas faenas de la mediana y gran minería tanto en Chile como en el resto de Sudamérica, en el horizonte de planificación estratégica.



Solución propuesta Evolution. Caso Open Pit

- La solución entregada por Evolution, aumenta la productividad en rangos de 50:1 a 120:1 en preparación de datos para proceso, y en rangos de 10:1 a 20:1 en operación de escenarios implementados.
- Reduce sustancialmente los tiempos tanto de preparación de la información como su proceso y generación de escenarios.

Solución propuesta Evolution. Caso Open Pit



 Reduce los errores debido a la manipulación de datos, mediante el manejo de interface unitaria, de proceso secuencial, intuitiva y que presenta llenado de parámetros de proceso familiares al usuario (modelo de bloques, diagrama de procesos drag&drop, costos de mina, proceso, recuperaciones, precios y capacidades mina y procesos son los datos a ingresar (sin necesidad de programar).



Solución propuesta Evolution. Caso Open Pit

- Cambia el término "empleabilidad" donde la búsqueda de Ingenieros de Planificación no está atada a su conocimiento de herramienta específica de software sino a su conocimiento de Planificación Minera.
- Aprendizaje rápido potenciando su uso por parte de personal Senior (que tiene restricciones de tiempo para capacitarse) y además beneficia el entrenamiento en Planificación Minera de personal Junior trabajando junto al Senior y no solo.



Solución implementando Evolution. Caso Open Pit

A continuación se presentan análisis de 6 casos de estudio

	Modelo		Fases	TPA	Procesos	Pastas	Tiempos en Minutos				Productividad	
Cantidad	Tamaño en bloques	Dimensión bloque					EVOLUTION		Actual		EVOLUTION : Actual	
							Preparación	Operación	Preparación	Operación	Preparación	Operación
1	4,300,000	10x10x10	10	32 MT	1	1	45	3	2400	60	53:1	20:1
1	6,600,000	20x20x15	11	170 MT	2	1	50	7	4800	90	96:1	13:1
2	5,000,000	15x15x15	12	80 MT	2	1	45	5	4800	60	106:1	12:1
1	4,400,000	15x15x16	8	280 MT	2	3	50	9	4800	90	96:1	10:1
1	6,400,000	15x15x15	7	75 MT	2	1	45	4	3600	60	80:1	15:1
2	15,000,000	20x20x15	30	400 MT	4	1	60	12	7200	120	120:1	10:1

Nota

^{1.-} Tiempo de preparación desde entrega de modelo de recursos y determinación de fases

^{2.-} En todos los casos los resultados de plan son semejantes o mejores a los resultados obtenidos mediante preparación y operación actual

Conclusiones



- La productividad en un paradigma actual que puede ser mejorado
- El Ingeniero de Minas de planificación y el personal Senior pueden ambos realizar la preparación simple que posibilita EVOLUTION, pudiendo implementar y correr fácilmente más escenarios de Planificación
- Los Ingenieros de Minas no requieren invertir extensos tiempos en aprendizaje de software ni en programación de estos, dado el enfoque de usuario final de EVOLUTION



Conclusiones

 Con EVOLUTION, el planificador obtiene una mayor cantidad de escenarios en menor tiempo, por lo que el tiempo invertido esta en el análisis de resultados y no en la preparación del modelo de planificación

Demostración



- Fácil de usar
- Procesamiento rápido
- Extremadamente auditable. Setup autoconstruído desde la solución
- Todo en una interface, minimiza manejo de archivos



EVOLUTION entrega



- Programa de producción con optimización de leyes de corte por periodo
- Utilización optima de la flota de transporte
- Optimización en el llenado de botaderos de lastre

EN UN SOLO SOFTWARE Y DE UNA SOLO VEZ



Rompiendo el Paradigma de la Productividad en Planificación Estratégica

Fabián Toro G. fabian@maptek.cl Maptek Sudamérica

www.maptek